



Settore Bilancio, Ragioneria e Società Partecipate

Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011

SOCIETA': SALERNO SOLIDALE SPA

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazioni; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Società partecipata dal Comune:

| <i>Ragione sociale</i> | <i>Quota di partecipazione</i> |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Salerno Solidale SpA | 100% |

Alla data del 31.12.2025 dal raffronto dei dati contabili della società e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

| Credit/Società | Debiti/Comune | Crediti/Comune | Debiti/Società |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 246.281,66 | 246.281,66 | 102.666,33 | 102.666,33 |

I predetti crediti/debiti sono rappresentati al netto dell'IVA, se e in quanto dovuta.

Salerno 05/03/2026

Il Collegio dei Revisori

Il Dirigente del Settore Bilancio,
Ragioneria e Società Partecipate